




SAP	Colori
8900	Trasparente

## Descrizione del prodotto

Promotore di adesione monocomponente di velocissima essiccazione da utilizzare su una cospicua varietà di substrati plastici presenti sugli autoveicoli in genere. (come ad esempio: ABS, PP, PET, etc.) Tuttavia data la consistente presenza di svariate tipologie di plastiche, spesso riciclate, ove non si conoscesse la natura delle stesse si consiglia di effettuare sempre un test di adesione preventivo, al fine di scongiurare eventuali sfogliamenti non prevedibili a causa appunto, dell'incertezza data dalla tipologia della plastica da trattare. Questo composto può essere utilizzato come additivo al 10% tal quale in sistemi acrilici e poliuretani 2K, sistemi a base nitrocellulosa e alchidici corto olio 1K conferendogli una capacità adesiva specifica sulla plastica se applicati direttamente sulla superficie.

A B D	Preparazione del prodotto		A volume			A Peso		
	Componente A	8900	1	1	1	100 gr	100 gr	100 gr
Catalizzatore	Nd	-	-	-	-	-	-	
Diluente	Pronto all'uso	-	-	-	-	-	-	

Preparazione del supporto	
 Plastiche in genere	Carteggiare il supporto con fibra abrasiva very fine, applicare una mano di aggrappante per plastiche ns. Art. 8900 ultimare il lavoro applicando il ciclo desiderato.  <i>Nota Bene: Sulle plastiche è sempre necessario eseguire una prova di adesione preventiva, anche se vengono utilizzati promotori di adesione specifici come in questo caso. In caso di fallimento della prova di adesione, riprovare avendo cura di fiammare il supporto prima dell'applicazione del promotore di adesione 8900, se anche in questo caso il test di adesione fallisse è necessario inviare al nostro laboratorio R&amp;D un campione del supporto da trattare al fine di poter eseguire un'analisi sul corretto tipo di ciclo verniciante da utilizzare.</i>

Adesione diretta su supporti grezzi	SI/NO
Alluminio	NO
Ferro acciaiolo	NO
Ferro zincato	NO
Plastiche in genere	SI
Supporti compositi	SI

Applicazione su supporti verniciati	SI/NO
Stucchi e fondi poliesteri 2K	NO
Fondi Acrilici 2K a solvente	NO
Fondi epossidici 2K a solvente	NO
Vecchie verniciature ben essiccate	NO
Vernici e fondi a base acqua	NO
Fondi e vernici alchidiche	NO

Durata miscela a 20°C
Prodotto monocomponente pot-life assente

Essiccazione	20°C	60°C
Tempo tra le mani (appassimento)	10'-15'	-
Sovraverniciabilità	10'-15'	-
Prima della cottura	15'-20'	-
Fuori polvere	10'-15'	5'-10'
Essiccazione al tatto	20'-25'	10'-15'
Essiccazione in profondità	40'-50'	60'
Massima resistenza chimica	2-4 h	-

Attrezzi	Ø
Aerografo a gravità convenzionale	1,0-1,2



Sopporta la riverniciatura con:	SI/NO
Fondi acrilici 2K a solvente	SI
Fondi epossidici 2K a solvente	SI
Basi opache 1K a solvente e a base acqua	SI
Finiture acriliche e poliuretatiche 2K	SI
Finiture Nitro	SI



Precauzioni e sicurezza in generale
Prima dell'uso leggere attentamente la scheda di sicurezza



Stoccaggio	>5°C <35°C
Shelf-Life	2 anni



Avvertenze
Le informazioni qui contenute si basano su prove di laboratorio e sulle nostre attuali conoscenze. Ci riserviamo la facoltà di apportare variazioni ai dati caratteristici del prodotto in relazione al progresso tecnologico o a sviluppi produttivi. A causa dei fattori che sfuggono al nostro controllo in fase applicativa del prodotto, le informazioni qui contenute non si prefiggono di assumere forma di garanzia per determinate specifiche del prodotto medesimo, oppure la sua idoneità per una determinata applicazione. Nel caso venga accertata una responsabilità, questa sarà limitata per i danni, al valore dei prodotti forniti e impiegati dall'utilizzatore. Garantiamo comunque la costanza di qualità dei nostri prodotti. Rispondiamo del prodotto solo nell'ambito delle Condizioni Generali di Vendita. La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti.



Applicazione		
Pressione di spruzzo al calcio	Bar	2,0-2,2
Distanza dal supporto (consigliata)	Cm	15-20
Spessore per mano	µm	>7-8



Passaggi	Mani
Mani piene	2
<i>Non applicare spessori troppo elevati di promotore di adesione</i>	



Packaging	Box
0,1L	12 pz
0,5L	12 pz



Precauzioni e sicurezza individuale
Utilizzare una protezione respiratoria adeguata. Setra Vernici consiglia l'uso di un respiratore per l'alimentazione di aria fresca.



Proprietà fisiche	
Aspetto	Liquido molto denso
Odore	Tipico del solvente
Peso specifico	0,90 Kg./L (± 5%)
Viscosità di fornitura	10" (± 2) ASTM 4 a 20°C
Residuo secco	7,5%
Resa m2/L	14-15 mq/L
V.O.C. (riempitivo)	2004/42/IIIB(e)(840)840

F.A.Q.	Cause	Come evitare il difetto	Rimedio
Il film di vernice si sfoglia dal supporto.	<p><b>Se lo sfogliamento è uniforme su tutta la superficie:</b></p> <p>Il tipo di supporto trattato e questo promotore di adesione non sono compatibili;</p> <p>Applicato uno spessore di promotore troppo elevato;</p> <p>Applicato il prodotto di fondo successive al promotore o direttamente la finitura troppo presto, non sono stati rispettati i tempi di sovrapplicabilità del promotore di adesione;</p> <p>Il prodotto applicato successivamente al promotore di adesione è stato diluito con un solvente particolarmente aggressivo;</p> <p><b>Se lo sfogliamento è circoscritto solo su alcune parti:</b></p> <p>Preparazione del supporto non corretta;</p> <p>Mancata o scarsa applicazione del promotore di adesione circoscritta nelle aree incrinatine;</p>	<p>Effettuare sempre un test di adesione preventivo prima di eseguire completamente il lavoro;</p> <p>In caso di fallimento del test di adesione, ripeterlo avendo cura di fiammare prima la superficie onde favorire l'adesione aprendo i porti della plastica da trattare;</p> <p>Attenersi alle indicazioni della scheda tecnica in subordine agli spessori ed ai tempi di sovraverniciabilità del promotore di adesione;</p> <p>Inviare preventivamente un campione del supporto da trattare al nostro laboratorio R&amp;D al fine di testare il giusto ciclo da utilizzare;</p>	<p>Rimuovere tutto il film non ancorato e ripetere il lavoro avendo cura di attenersi alle indicazioni indicate nella sezione come evitare il difetto e nella scheda tecnica;</p>